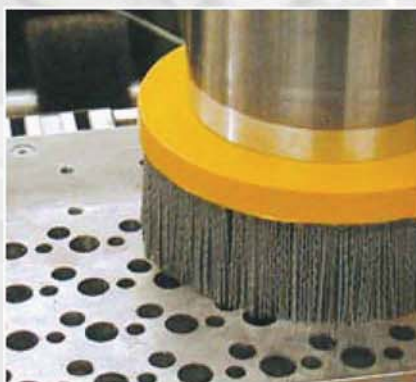


ATB・ディスク・ブラシ・システム

Advanced Technology Brushing System



オズボーン社 ATB ブラシは
独自技術の採用により、
高効率なバリ取り作業を実現しました。



用途例

- ◎エンジン部品
- ◎ギア構成部品
- ◎金型
- ◎ダイキャスト
- ◎油圧機器
- ◎空圧機器
- ◎アルミ・ホイール…など、幅広い用途に適しています。



ATBブラシの特徴

長寿命

- ◎バリ取り加工における、コストを低減
- ◎高い安全性
- ◎工具交換回数の低減

先端技術のナイロン・フィラメントを採用

- ◎高密度のシリコンカーバイトの砥粒の採用により、強力なバリ取り加工が可能
- ◎クーラントが使用可能
- ◎高速回転にも対応

高密度で、均一なフィラメント端面

- ◎均一なフィラメント端面により、様々な形状及び材料に使用可能
- ◎加工時間短縮

高密度なフィラメント

- ◎独自の植毛方式により、従来品（パンチ・ブラシ等）と比べ約4倍の植毛密度を実現

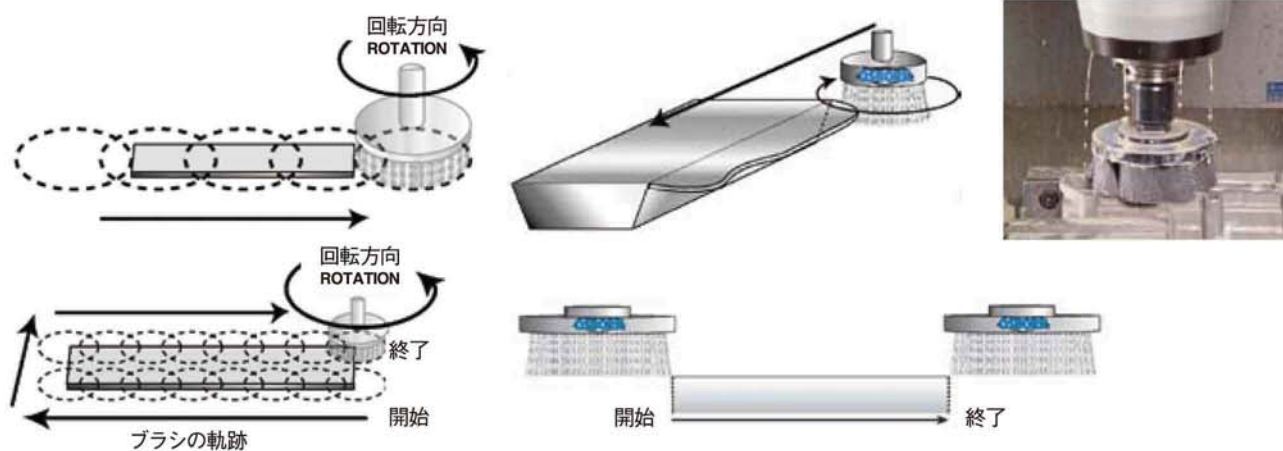


オズボーンATBブラシ

ATB ディスク・ブラシ研削条件の参考

外径 (φ mm)	回転速度 (1/min)			切り込み深さ (mm)			送り速度 (mm/min)		
	ウェット加工	冷却剤付	ドライ加工	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS & 合金鋼	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS & 合金鋼
75~100	1800~2400	2200~2800	1400~1800	0.75~1.25	1.0~1.25	1.5~3.0	500~1000	375~625	250~375
125~150	1400~2000	1800~2200	1250~1500	0.75~1.25	1.0~1.25	1.5~3.0	265~1250	375~625	300~450
175~200	1200~1600	1400~1800	800~1000	0.75~1.25	1.0~1.25	1.5~3.0	750~1250	375~750	350~500
225~250	1000~1400	1000~1600	600~800	0.75~1.25	1.0~1.25	1.5~3.0	750~1500	375~750	250~600
300	800~1000	900~1200	500~750	0.75~1.25	1.0~1.25	1.5~3.0	750~1500	375~750	500~750

■ワークによる、ブラシの適用範囲



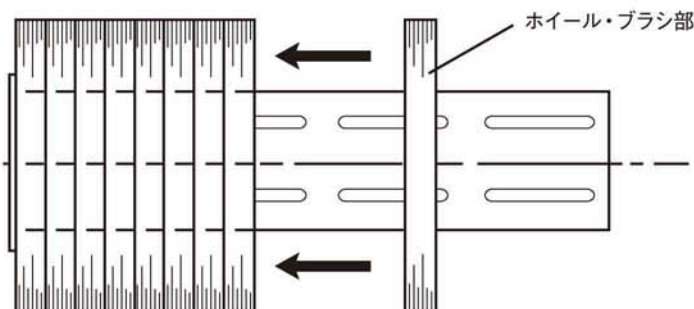
ATB ディスク・ブラシ研削条件の参考

外径 (φ mm)	回転速度 (1/min)	切り込み深さ Penetration (mm)
50	4000~6000	3
75	3000~4000	3
100	2000~3000	3
150	1500~2000	3
200	1200~1800	3
250	1000~1250	3
300	800~1000	3
350	700~900	3



■推奨出力

外径 (φ mm)	出力 (kw)	送り速度 (1/min)
100	0.2	3000
150	0.2	2000
200	0.6	1800
250	0.75	1250
300	0.75	1000
350	0.75	900



一本のシャフトに複数ブラシを使用するときには、ブラシ数(N) × 出力(kw) となります。

ATBブラシの標準寸法

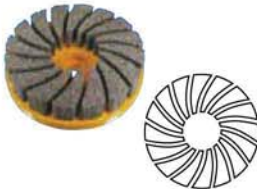
重研削用(高密度)



外径 (\varnothing mm)	砥粒番号(線径)と品番					トリム 長さ(mm)	アーバ 寸法(mm)	保持付属品 記号
	#60 (\varnothing 1.5)	#80 (\varnothing 1.2)	#120 (\varnothing 1.0)	#180 (\varnothing 0.9)	#320 (\varnothing 0.6)			
70	604 913-3001	604 913-3101	604 913-3201	604 913-3301	604 913-3401	25	六角 M16	G
100	604 914-3001	604 914-3101	604 914-3221	604 914-3321	604 914-3401	35*	六角 M16	H
125	604 916-3501	604 916-3101	604 916-3201	604 916-3311	604 916-3401	40*	\varnothing 18	A/B+CまたはF
150	604 916-3021	604 916-3111	604 916-3211	604 916-4311	604 916-3411	40*	\varnothing 18	A/B+D
150	604 917-3001	604 917-3111	604 917-3201	604 917-3311	604 917-3401	25	25/32+MN	直接機械装備
150	604 916-4031	604 916-3121	604 916-3221	604 916-3331	604 916-3421	40*	25/32+MN	直接機械装備
175	604 916-3041	604 916-3131	604 916-3231	604 916-3341	604 916-3431	40*	\varnothing 18	A/B+E

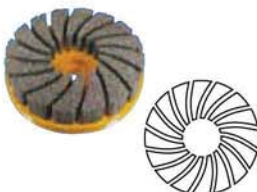
[*] ブラシ・トリムの収縮 Tube は要求に応じて可能です。

中研削用(高密度タービン形)



外径 (\varnothing mm)	砥粒番号(線径)と品番						トリム 長さ(mm)	アーバ 寸法(mm)	保持付属品 記号
	#60 (\varnothing 1.5)	#80 (\varnothing 1.2)	#120 (\varnothing 1.0)	#180 (\varnothing 0.9)	#320 (\varnothing 0.6)	#500 (\varnothing 0.5)			
150	604 916-3051	604 916-3141	604 916-3241	604 916-3351	604 916-3441	604 916-3541	25	25/32+MN	垂直
150	604 916-3091	604 916-3181	604 916-3281	604 916-3391	604 916-3481	604 916-3581	25	25/32+MN	右傾向
150	604 916-3071	604 916-3161	604 916-3261	604 916-3371	604 916-3461	604 916-3561	25	25/32+MN	左傾向

軽研削用(高密度タービン形)



外径 (\varnothing mm)	砥粒番号(線径)と品番						トリム 長さ(mm)	アーバ 寸法(mm)	保持付属品 記号
	#60 (\varnothing 1.5)	#80 (\varnothing 1.2)	#120 (\varnothing 1.0)	#180 (\varnothing 0.9)	#320 (\varnothing 0.6)	#500 (\varnothing 0.5)			
150	604 916-3061	604 916-3151	604 916-3251	604 916-3361	604 916-3451	604 916-3551	40	25/32+MN	垂直
150	604 916-4001	604 916-3191	604 916-3291	604 916-4301	604 916-3491	604 916-3591	40	25/32+MN	右傾向
150	604 916-3081	604 916-3171	604 916-3271	604 916-3381	604 916-3471	604 916-3571	40	25/32+MN	左傾向

※ [25/32+MN] 取り付け穴 (内径 = 25mm 外径 = 32mm)

保持付属品/アーバ

品番	保持の種類	記号
604 000-3603	HSK-63 シャンク / DIN69893	A
604 000-3613	SK-40 シャンク / DIN69871	B
075 000-3602	HSK 又は SK, ブラシ外径 \varnothing 125mm の付属品	C
075 000-3612	HSK 又は SK, ブラシ外径 \varnothing 150mm の付属品	D
075 000-3622	HSK 又は SK, ブラシ外径 \varnothing 175mm の付属品	E
075 000-3632	ブラシ外径 \varnothing 125mm, \varnothing 12mm シャフト	F
075 000-3642	ブラシ外径 \varnothing 70mm/ 六角 M16, \varnothing 12mm シャフト	G
075 000-3652	ブラシ外径 \varnothing 100mm/ 六角 M16, \varnothing 12mm シャフト	H

取付フランジ例



全ての従来機械にアーバ・ホール及びアダプターは製作可能!

特約店



総販売元

株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243
 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927
 〒461-0001 名古屋市中区泉1-20-4 ☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

ホームページ <http://www.muraki-ltd.co.jp/>